

宮川工機株式会社

# MPC-14

羽柄材加工機





# 加工機本体にロボットを使用し ツールチェンジにて各種多様な加工を可能にした MIYAGAWAが誇る 先進の羽柄材加工機MPC-14。

## 加工精度が高い

加工精度が非常に高いため、  
現場で部材を修正手加工する必要がありません。

## 製品の歩止まりが良い

合理的な木拾い機能によって、  
製品の歩止まりが非常に良くなります。

## 少ない人数で生産可能

1人あたりの生産性が高く、少ない人数でも稼働できるため、  
大幅な省力化を実現します。

## 設置スペースが少ない

コンパクトに設計されていますので、  
設置スペースも少なくすみます。

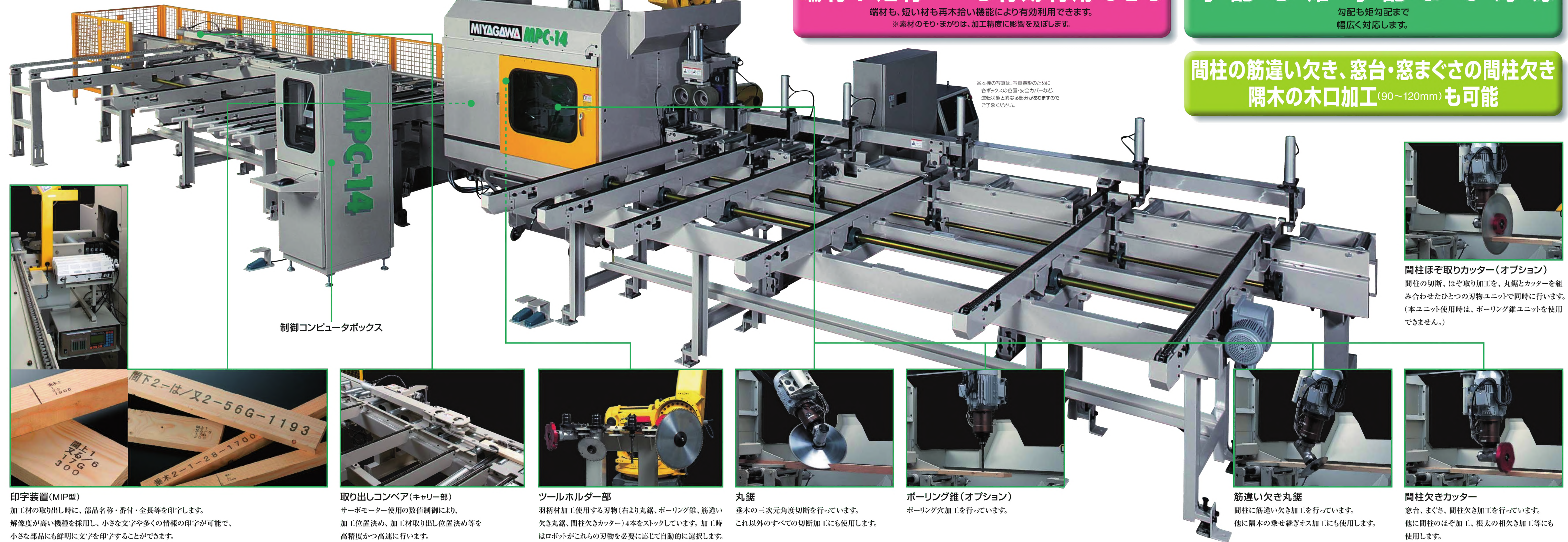
## 端材や短材<sup>(745mm)</sup>も有効利用できる

端材も、短い材も再木拾い機能により有効利用できます。  
※素材のそり・まがりは、加工精度に影響を及ぼします。

## 勾配も矩勾配まで対応

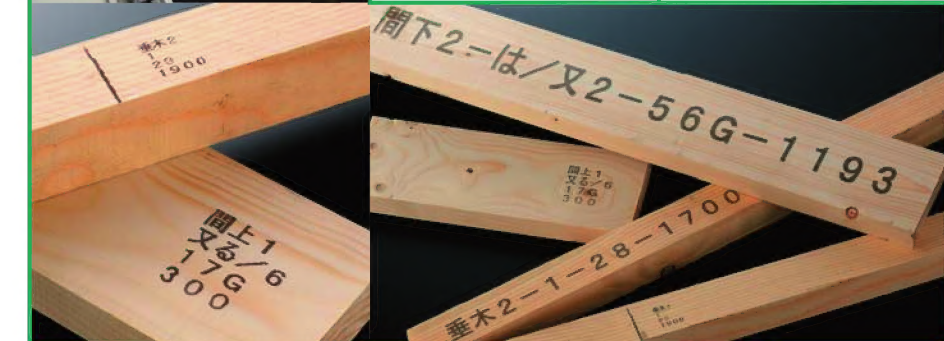
勾配も矩勾配まで  
幅広く対応します。

## 間柱の筋違い欠き、窓台・窓まぐさの間柱欠き 隅木の木口加工<sup>(90°~120°)</sup>も可能

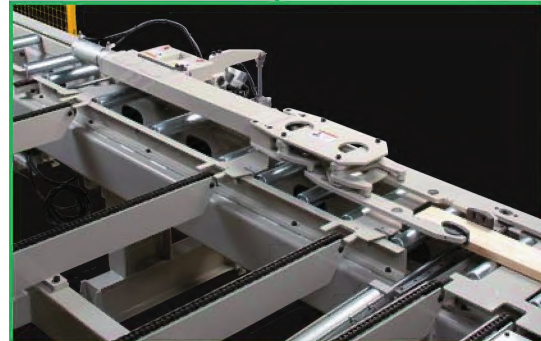


※本機の写真は、写真撮影のために  
各ボックスの位置・安全カバーなど、  
運転状態と異なる部分がありますので  
ご了承ください。

制御コンピュータボックス



**印字装置(MIP型)**  
加工材の取り出し時に、部品名称・番付・全長等を印字します。  
解像度が高い機種を採用し、小さな文字や多くの情報の印字が可能で、  
小さな部品にも鮮明に文字を印字することができます。



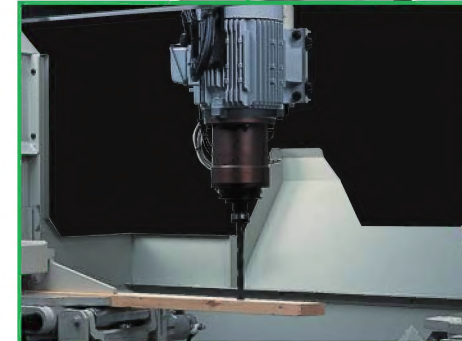
**取り出しコンベア(キャリア部)**  
サーボモーター使用の数値制御により、  
加工位置決め、加工材取り出し位置決め等を  
高精度かつ高速に行います。



**ツールホルダー部**  
羽柄材加工使用する刃物(右より丸鋸、ボーリング鋸、筋違い  
欠き丸鋸、間柱欠きカッター)4本をストックしています。加工時  
はロボットがこれらの刃物を必要に応じて自動的に選択します。



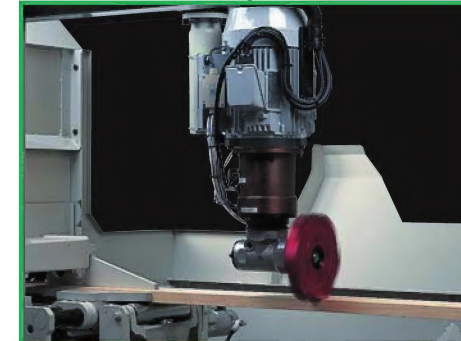
**丸鋸**  
垂木の三次元角度切断を行っています。  
これ以外のすべての切断加工にも使用します。



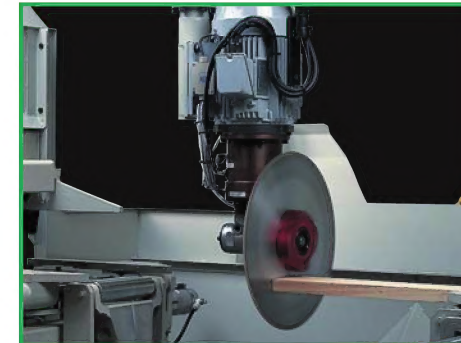
**ボーリング鋸(オプション)**  
ボーリング穴加工を行っています。



**筋違い欠き丸鋸**  
間柱に筋違い欠き加工を行っています。  
他に隅木の乗せ継ぎオス加工にも使用します。



**間柱欠きカッター**  
窓台、まぐさ、間柱欠き加工を行っています。  
他に間柱のほぞ加工、根太の相欠き加工等にも  
使用します。

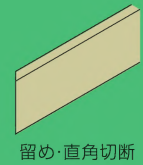


**間柱ほぞ取りカッター(オプション)**  
間柱の切断、ほぞ取り加工を、丸鋸とカッターを組  
み合わせたひとつの刃物ユニットで同時に行います。  
(本ユニット使用時は、ボーリング鋸ユニットを使用  
できません。)

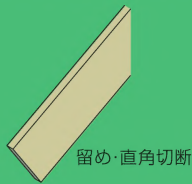


【加工できる形状】

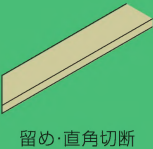
鼻隠し・軒天受け



破風



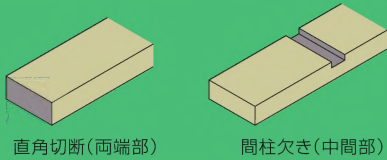
広子舞・登り淀



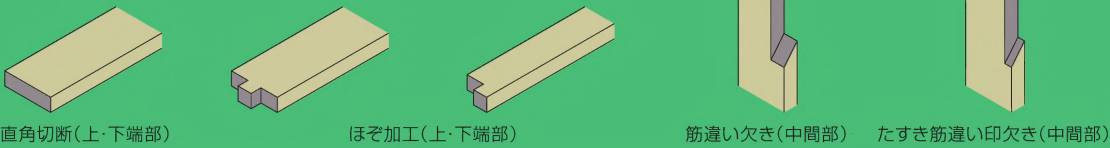
※本写真の前カパーは、  
カタログ用に開けて撮影しており、  
運転状態ではありません。



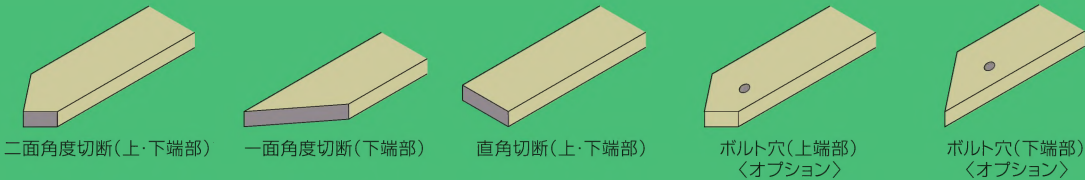
窓台・まぐさ



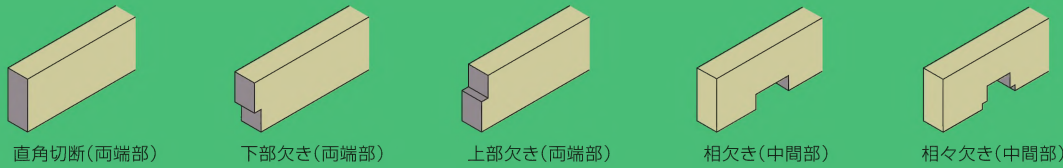
間柱



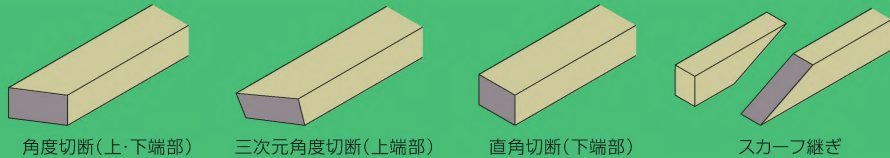
筋違い



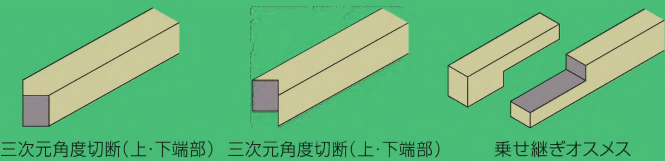
根太



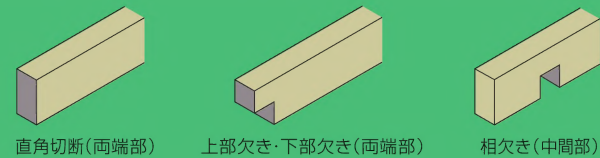
垂木



山木・谷木木口加工



パネル枠材

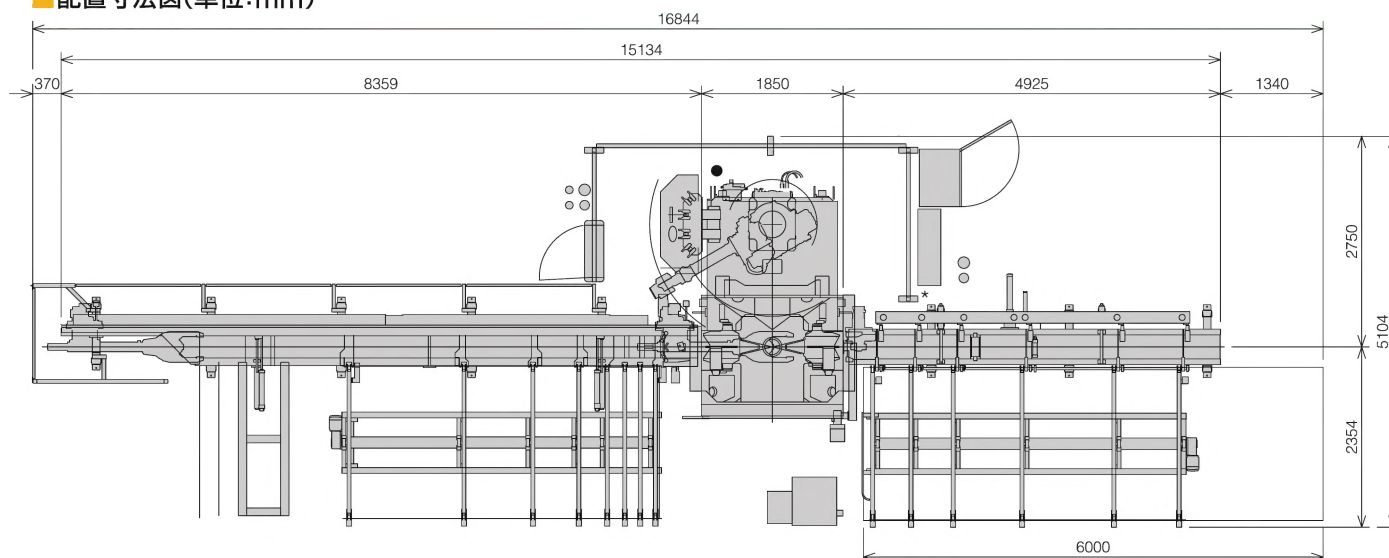


## 【加工対象部品】

- 間柱    ●窓台・まぐさ
- 筋違い    ●鼻隠し・軒天受け
- 根太    ●広小舞・登り淀
- 垂木    ●パネル用枠材
- 破風
- 山木・谷木木口加工



## ■配置寸法図(単位:mm)



## ■機械仕様

型式		MPC-14
加工材の大きさ	幅	27~240mm
	高さ	12~150mm
	長さ	300~6000mm
投入できる素材長さ		745~6000mm
使用刃物	丸鋸(チップソー)	φ405mm
	丸鋸(チップソー)	φ205mm
	カッター	φ255×30mm
	ギリ(オプション)	φ18mm
モーター	主軸モーター	2P- 3.7kW
	サーボモーター	1.0kW
	ロボット	12kW
	その他	2.0kW
電気総容量		18.7kW
所用空気圧		0.6MPa(6kgf/cm <sup>2</sup> ) ※コンプレッサー5.5kW相当以上
機械寸法(幅×奥行×高さ)		約15500×5200×3200mm

●ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。●安全のため、取扱いには十分ご注意ください。●製品の構造・外観・仕様などは、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。●本カタログの内容詳細については、当社にお問い合わせください。●本カタログの内容は2010年9月1日現在のものです。

## プレカット & テクノロジー

# 宮川工機株式会社

### 本社

〒441-8019 愛知県豊橋市花田町字中ノ坪53  
TEL.(0532)31-1251(代) FAX.(0532)34-1956

東京営業所(本事業所は、ISO9001:2000認証取得の組織ではありません)

〒135-0016 東京都江東区東陽5丁目15の6  
TEL.(03)3647-2140(代) FAX.(03)3647-2184

ホームページアドレス<http://www.miyagawakoki.co.jp>